

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ****Ηράκλειο 01/07/2013
Αρ. Πρωτοκόλλου: 109853****Δ/ΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ &
ΑΥΤΕΠΙΣΤΑΣΙΑΣ****ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Ο **Δήμος Ηρακλείου** διακηρύττει ότι την 30η του μηνός Ιουλίου του έτους 2013 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 **π.μ.** (λήξη παράδοσης των προσφορών) στο Δημαρχείο Ηρακλείου (**Δημοτικό κτίριο Ν. Αλικαρνασσοῦ - Διονυσίου 13Α, Τ.Κ. 71601**), ανοιχτή Δημοπρασία με το σύστημα: : με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί τοις %, πάνω σε συμπληρωμένο έντυπο οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 1418/84 όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και βελτιώθηκε με τους Ν.3669/08, Ν. 3263/04, Ν. 3212/03, Ν. 2940/01, Ν. 2372/96, Ν. 2338/95, Ν. 2229/94, τις διατάξεις του Π.Δ. 334/00, Π.Δ. 609/85, Π.Δ. 210/97, κ.α. όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν σήμερα, για την κατασκευή του έργου με τίτλο: «**ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΠΡΟΣΒΑΣΕΩΝ ΣΤΗΝ ΟΔΟ ΠΑΠΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ**»

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: α) κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ, με προϋπολογισμό 52.845,57 (*δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα*) ενώ ο προϋπολογισμός του έργου, ανέρχεται στο ποσό των **65.000,00 ΕΥΡΩ με Φ.Π.Α.**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των συμβατικών τευχών του διαγωνισμού στο site του Δήμου Ηρακλείου: www.heraklion.gr απ' όπου μπορούν να ληφθούν ηλεκτρονικά, ενώ για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό θα σφραγίζονται τα έντυπα των οικονομικών προσφορών στο , Δημοτικό κτίριο Ν. Αλικαρνασσοῦ - Διονυσίου 13Α, μέχρι και τις 25-07-2013 ημέρα Πέμπτη, με καταβολή ποσού 5(πέντε) ΕΥΡΩ στο **κεντρικό ταμείο** του Δήμου (κτίριο Λότζια).

Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτές εργοληπτικές επιχειρήσεις που κατέχουν εργοληπτικά πτυχία που ανήκουν: *στην Α1, Α2, 1η τάξη για έργα ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ.*

Εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ορίζεται σε 2 % επί του προϋπολογισμού του έργου χωρίς τα κονδύλια της αναθεώρησης και του Φ.Π.Α. δηλαδή **1.060,00 ΕΥΡΩ** και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς **το Δήμο Ηρακλείου**. Η ισχύς της θα είναι τουλάχιστον 210 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες.

Οι εργολάβοι Δημοσίων έργων υποχρεούνται να προσκομίσουν όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, που προβλέπονται από τις σχετικές διατάξεις για τα δημόσια έργα καθώς και δελτίο φορολογικής ενημερότητας.

Η προθεσμία περάτωσης του έργου είναι 90 (ενενήντα) ημερολογιακές ημέρες.

Περισσότερες πληροφορίες μπορούν να πάρουν οι ενδιαφερόμενοι από τη Δ/νση Συντήρησης & Αυτεπιστασίας του Δήμου Ηρακλείου, αρμόδιος υπάλληλος Πυθαρούλη Χará (τηλ.: 2810 247531 Φαξ: 2810 244747) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

**Ο Αντιδήμαρχος Τεχνικών Έργων
Δήμου Ηρακλείου**

Σπυριδάκης Δημήτριος